

特殊アクリルウレタン樹脂塗料

NEXUS

ネクサス

江戸川合成株式会社

○製品概要

「NEXUS」は、特殊アクリル樹脂を主成分とする主剤と、無黄変イソシアネートを主成分とする硬化剤からなる2液反応型の常温硬化型塗料です。特殊なアクリル樹脂と強靱なウレタン結合により、エポキシウレタン系塗料と同等の耐切削油性、耐薬品性を発揮する一方、透明感あふれる発色、安定した艶感を持ち、工作機械、産業ロボット用途に最適です。

作業性にも配合設計段階からフォーカスをあて、長いポットライフ(可使時間)と、早い乾燥時間を両立し、さらに、ワキ(発泡)、色分かれ、艶引けなど、2液反応型塗料に見られがちな問題を大幅に減少させています。(※当社製品「ハードバリア」対比)

硬化剤には、最高グレードの「無黄変イソシアネート」を採用しました。経年変化により、徐々に黄変が進む一般的なイソシアネート硬化物とは異なり、長期にわたってほとんど黄変することなく、美しいデザインを保持することが可能です。

○特徴

- ・ 耐切削油性、耐薬品性に優れている。
- ・ 色相、艶の安定感に優れている。
- ・ 耐黄変性・耐候性に優れている。
- ・ 乾燥性に優れている。
- ・ ポットライフ(可使時間)が長い。
- ・ 模様塗装(テクスチャー)適性が良い。
- ・ 密着性・耐衝撃性などの物理特性に優れている。

○用途

耐切削油性、耐薬品性の求められる各種工作機械、化学プラント、電子機械関係への上塗り仕上げ塗料。

○組成

主剤	特殊アクリル樹脂 防錆顔料 着色顔料 添加剤 有機溶剤	硬化剤	イソシアネート樹脂 有機溶剤
----	---	-----	-------------------

○使用方法

- ・ 前処理
塗装物は塗装前に十分な錆落としと脱脂を行ってください。
- ・ 下塗り
下塗りを使用する場合当社製品「エポリートプラサフ」又は「NEW エドボー」を使用してください。
- ・ 攪拌
主剤は顔料等が沈殿している場合がありますので、ご使用前に十分攪拌して下さい。
- ・ 混合
塗料配合比は 主剤:硬化剤:シンナー=5:1:1.2~2 です。計量は重量比にて正確に行ってください。希釈シンナーは#292 ウレタンシンナーをご使用ください。
- ・ 乾燥
指触乾燥 20℃×30分
硬化乾燥 20℃×8時間~10時間
強制乾燥 60℃~80℃×30分
※ただし塗膜が耐切削油性等の諸耐性を発現するには約7日以上乾燥が必要です。
- ・ 重ね塗り
時間を空けて重ね塗りを行う場合、または強制乾燥塗膜の場合は研磨した後塗装して下さい。
- ・ 模様吹き
レザー模様塗装の場合は、平滑塗装終了後20分以上放置した後、模様の大小、凹凸の種類によりシンナーの希釈比率を調整し、同時にエア圧力を低め(0.2~0.5kg/cm²)に設定して塗装してください。
- ・ 標準膜厚・塗り坪
標準膜厚:40±5μm
塗り坪は希釈済塗料で約200g/m²が目安です。
- ・ ポットライフ(可使用時間)
2液反応型のためポットライフ(可使用時間)があります。20℃で約5時間を目安にご使用ください。

○品質性能

試験項目	試験方法	試験結果
光沢	60° 鏡面反射率	85≦
密着性	SPCC-SD鋼板クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
	ボンデ鋼板クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
エリクセン	20mmφ 押し出し 4mm以上	◎
描画試験	描画試験機 10mmφ × 500g	◎
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機 三菱ユニ	2H≦
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機 1/4インチ 500g 30cm	◎
耐屈曲性	6mmφ 1秒/180°	◎
耐油性	ブラソカット BC35 LF SN(試験濃度7%)浸漬 液温90~95°C × 50時間	異常なし
耐酸性	5%-HCl水溶液浸漬(40°C) 168時間	異常なし
耐アルカリ性	5%-NaOH水溶液浸漬(40°C) 168時間	異常なし
耐水性	水道水浸漬(40°C) 360時間	異常なし
耐塩水性	塩水噴霧試験機 5%塩水 × 98% × 168時間 カット部錆幅	1mm≧
耐溶剤性	メタノールウェスラビング 50回往復	異常なし

試験素材	SPCC 鋼板 ボンデ鋼板(密着性試験、耐酸性、耐アルカリ性、耐水性)
試験塗料	下塗り「エポリートプラサフ 301 グレー」 上塗り「NEXUS NX901 ホワイト」
試験板作成方法	ラッカーシンナーにて SPCC-SD 鋼板を脱脂し、下塗りを塗装。 3時間常温放置後、上塗り塗装。14 日間常温放置。
試験条件	JIS K-5600 に準ずる。

○注意事項

- ・ 塗装作業前にMSDSをよく読んで正しい使い方をしてください。
- ・ 2液反応型のためポットライフ(可使用時間)が生じます。ポットライフ中にご使用可能な量を配合し、ポットライフを過ぎたものは廃棄してください。
- ・ 指定以外のシンナーを使用しますと、混合は可能ですが経時変化により顔料と樹脂が分離し、所定の性能が発現しなくなります。
- ・ 硬化剤は空気中の水分(湿気)と反応しますので開封後は必ず密栓をして冷暗所に保管ください。
- ・ 硬化塗膜は非常に耐薬品性に優れておりますが、未硬化状態の塗膜は表面の活性度が高い状態にあります。そのため乾燥雰囲気中の酸やアルカリ成分(鋼材処理液等)と反応し、変色する場合がありますので十分ご注意ください。
- ・ 本製品は屋内用途を目的として作られております。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用は控えてください。

○容量

NEXUS NX 主剤 (各色)	16kg
NEXUS NX 硬化剤	3.2kg
No.292 ウレタンシンナー	16L