

特殊プライマー

**エドボーセイ CBM**

**(ノンクロムタイプ)**

**TECHNICAL DATA**

**江戸川合成株式会社**

## ○製品概要

エドボーセイ ハイソリッドは、エポキシ変性樹脂を主成分とした焼付型プライマーで、従来品エドボーセイ EBM 型をベースに肉持ち性、隠ぺい力をさらにグレードアップした、ノンクロムタイプの地球環境にやさしい商品です。

従来品エドボーセイ同様に、防錆力、耐水性、密着性に抜群の性能を有し、各種焼付上塗り塗料との適合性に優れています。また、塗料の吸い込みが少ないので艶引けがなく、仕上がり感の良い塗面を形成することができます。

常備色: CBM901 ホワイト CBM301 グレー CBM802 ブラック

容量: 16Kg

## ○特徴

- ・ 密着性が優れている

アルミニウム、ステンレス、亜鉛メッキ鋼板等、様々な金属素材に対して優秀な密着性を示します。

- ・ 防錆力が優れている

長爆型ウオッシュプライマー同等の優れた防錆力があります。

- ・ 毒性が低い

低毒性の防錆顔料(ノンクロムタイプ)を使用しておりますので、安全衛生上安心して使用できます。

- ・ 仕上がり感が優れている

各種焼付塗料を上塗りすることができ、吸い込みが少なく、塗面の仕上がりきれいです。

- ・ 焼付の温度幅がひろい

120℃の低温焼付から 180℃の高温焼付まで可能です。

## ○用途

アルミニウム製品、ステンレス製品、亜鉛メッキ処理鋼板、その他金属製品の下地用

## ○使用方法

- ・ 攪拌

使用前に、十分攪拌して下さい。

- ・ 希釈

十分攪拌した後、#225エドポーセイシナーにて30～40%希釈し、岩田カップ粘度計で15～18秒(20℃)に粘度調整して下さい。

- ・ セッティング

塗装後5分以上常温にて放置してから、上塗りして下さい。また、一度焼付してもかまいません。焼付条件は120～150℃で10～20分です。

- ・ 上塗り塗装後の焼付条件

上塗り塗料指定の条件にて、焼付して下さい。エドポーセイハイソリッドは、120℃×20分から180℃×30分まで焼き幅があります。

- ・ 塗り坪

希釈済塗料で70～80g/m<sup>2</sup>です。

## ○品質性能

項目	試験方法	結果
耐屈曲性	直径3mm 180° 屈曲	合格
耐衝撃性	デュポン式 500g 40cm	合格
描画試験	半径5mm 500g	合格
エリクセン	エリクセン試験機 6mm 押出し	合格
付着性	鋼板、アルミ板、ブリキ板、ステンレス板、亜鉛処理板、クロスカットセロテープ剥離	100/100 合格
上塗り適合性	ポリエステル樹脂塗料、メラミン樹脂塗料、アクリル樹脂塗料、クロスカットセロテープ剥離	100/100 合格
耐水性	水道水 常温 240時間 浸漬	異常なし
耐油性	マシンオイル 60℃ 16時間 浸漬	異常なし
耐アルカリ性	炭酸ナトリウム10%溶液 24時間 浸漬	合格
耐酸性	硫酸5%溶液 24時間 浸漬	合格
塩水噴霧	5%食塩水 35℃ 165時間 噴霧	異常なし