

電磁波シールド用塗料

エレアース EMI 768n

江戸川合成株式会社

○製品概要

今日の我々はパソコン、携帯電話、テレビなど様々な電磁波を発する機器に取り囲まれており、それらの発する電磁波は人体に何らかの影響をおよぼすのではないかとされており、また産業機器や通信機器、その周辺の精密測定機器においても誤作動や情報漏洩の問題が取り上げられます。

このような環境下、「エレアースEMIシリーズ」は電磁波シールドの分野で広くご利用頂いております。

○特徴

- ・長期にわたり良好な導電性を有する
- ・密着性、衝撃性などの物理特性に優れる

○保存安定性

「エレアース EMI 768n」は従来電磁波シールド塗料にみられた、導電材沈降による固形化の対策を施しました。長期保存(※)により導電材が沈降した場合でも、使用前の攪拌により塗料性状を復元することができます。

(※)ただし使用期限は3ヶ月以内

○用途

各種金属への電磁波シールド用塗料

○組成

ポリエステル系樹脂、有機溶剤、導電材、添加剤

○容量

- | | | |
|-------------------|------|-------|
| ・エレアース EMI 768n | 6 kg | |
| ・No.306 エレアースシンナー | 16 ℓ | 3.8 ℓ |

※最低受注数量 120 kg 以上 (6 Kg × 20 缶以上)

○使用方法

【攪拌】

主剤は導電材等が沈殿している場合がありますので、ご使用前に十分攪拌して下さい。

【混合】

塗料配合比は 主剤:シンナー=10:2~4 です。計量は重量比にて行って下さい。

希釈シンナーは No.306 エレアースシンナーをご使用下さい。

【乾燥】

- ・指触乾燥 25°C × 15 分
- ・硬化乾燥 150°C × 30 分

【膜厚】

- ・標準膜厚 25±5μ m

○品質性能

試験項目	試験条件	結果
付着性試験	クロスカットテープ剥離試験 SPCC-SD 鋼板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 ボンデ処理鋼板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 リン酸亜鉛処理板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 アルミ A1050P 板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 SUS304-2B 板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 SUS316-2B 板	100/100
描画試験	描画試験機 1cmφ 1kg荷重	○
耐衝撃試験	デュポン式衝撃試験機使用 500g 40cm	○
導電試験	マルチメーター使用 表面抵抗値	10Ω ≥
耐溶剤性試験	ラッカーシンナーラビング 500g 荷重 下地露出までの往復回数	50 回 ≤
耐アルコール性試験	IPAラビング 500g 荷重 下地露出までの往復回数	50 回 ≤
塩水噴霧試験	塩水噴霧試験機 5%NaCl 水溶液 (雰囲気温度 35℃、湿度 9501%、24 時間)	カット部錆幅 1mm ≥

※ 付着性以外の試験はリン酸亜鉛処理鋼板を使用

※ 試験結果は当社においての評価であり塗装条件、素材等により変化する場合があります。

○注意事項

- ・当該塗料はニッケル粉末を使用しているため、ご使用の際には、導電材の沈降の有無を確認の上、必ず十分に攪拌してからご使用ください。
- ・塗膜の表面抵抗値は膜厚により変化します。塗装工程、膜厚管理を行ってください。
- ・塗装作業前にMSDSをよく読んで正しい使い方をしてください。
- ・指定以外のシンナーを使用しますと、混合は可能ですが経時変化により塗料成分が分離し、所定の性能が発現しなくなる場合があります。
- ・被塗物の脱脂は完全に行ってください。
- ・本製品は屋内用途を目的として作られております。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用は控えてください。
- ・最低受注数量は 120 kg以上(6 kg×20 缶以上)です。なお、生産受注品となりますので、出荷までにお時間がかかる可能性があることを予めご了承ください。