

導 電 性 塗 料

エレアース ESM 500cb

江戸川合成株式会社

○製品概要

現在、様々な電子機器において静電気が要因として起こる誤作動の問題への対策は必要不可欠となっています。

「エレアース ESM 500cb」は金属に塗装することで静電気の帯電防止に非常に良好な効果を付与します。

○特徴

- ・長期にわたり安定した導電性を有する。
- ・密着性、衝撃性などの物理特性に優れる。

○用途

各種金属製品におけるノイズ対策

○組成

ポリエステル系樹脂、有機溶剤、導電材、添加剤

○使用方法

【攪拌】

導電材等が沈殿している場合がありますので、ご使用前に十分攪拌して下さい。

【混合】

希釈シンナーは No.306 エレアースシンナーをご使用下さい。

配合比は 主剤:シンナー=10:2~4 です。

計量は重量比にて行って下さい。

【乾燥】

- ・指触乾燥 25°C × 15 分
- ・硬化乾燥 150°C × 30 分

【膜厚】

- ・標準膜厚 25±5μ m

○容量

・エレアース ESM 500cb	16 Kg	4 Kg
・No.306 エレアースシンナー	16 ℓ	3.8 ℓ

○品質性能

試験項目	試験条件	結果
付着性※	クロスカットテープ剥離試験 SPCC-SD 鋼板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 ボンデ処理鋼板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 リン酸亜鉛処理板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 アルミ A1050P 板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 SUS304-2B 板	100/100
	クロスカットテープ剥離試験 SUS316-2B 板	100/100
描画性	描画試験機 1cmφ 1kg 荷重	○
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機使用 500g 40cm	○
導電性	表面抵抗値 (2点測定極間 1cm マルチメーター使用)	500±200Ω
耐溶剤性	ラッカーシンナーラビング 500g 荷重 下地露出までの往復回数	50回 ≤
耐アルコール性	IPAラビング 500g 荷重 下地露出までの往復回数	50回 ≤
塩水噴霧性	塩水噴霧試験機 5%NaCl 水溶液 (雰囲気温度 35°C、湿度 95%、24 時間)	カット部錆幅 1mm ≥

※ 付着性以外の試験はリン酸処理鋼板を使用。

○注意事項

- ・塗膜の表面抵抗値は膜厚により変化します。塗装工程、膜厚管理を行って下さい。
- ・指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により顔料と樹脂が分離し、所定の性能が発現しなくなります。
- ・被塗物の脱脂は完全に行ってください。
- ・本製品は屋内用途を目的として設計されております。屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用はお控え下さい。
- ・試験結果は当社での評価であり、品質性能を保証するものではないことをご了承下さい。
- ・危険・有害性情報については MSDS をご参照下さい。