塗装上の注意事項

①本製品を使用する際は、カタログ内の使用方法を必ずご確認ください。
②当社指定外のシンナーを使用されますと、作業性が悪化したり所定の性能が発現しなくなります。
③被塗物は完全に脱脂してください。
④シンナー希釈後は早めにご使用ください。
⑤硬化塗膜は耐薬品性に優れておりますが、未硬化状態の塗膜は表面の活性度が高い状態にあります。
そのため乾燥雰囲気中の酸やアルカリ成分（鋼材処理液等）と反応し、変色する場合がありますので十分ご注意ください。

使用期限・保管の注意事項

①使用期限は、未開栓で当社出荷日より主剤は6ヶ月以内、硬化剤は3ヶ月以内、シンナーは1年以内です。開栓後は早めにご使用ください。
②硬化剤は空気中の水分（湿気）と反応しますので早めにご使用ください。
③直射日光や水濡れは厳禁です。換気のよい、40℃以下の冷暗所（危険物倉庫）で施錠の上、保管してください。
④確実に容器を密栓し、関連法規を守って保管してください。
⑤子供の手の届かない所に保管してください。

安全衛生上の注意事項

》使用方法上の注意

①容器を開栓する時は、顔を近づけすぎないでください。
②容器を破損しますと汚染・火災等の危険がありますので取扱いには十分注意してください。（運送および保管時は天地無用、横積厳禁）
③火気のあるところでは使用しないでください。
④取扱い作業場所は、局所排気装置を設けてください。
⑤取扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、保護手袋・保護衣・保護眼鏡・保護面を着用してください。
⑥容器からこぼれた場合は、砂などを散布したのち処理してください。
⑦取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
⑧この製品を使用する時に、飲食や喫煙はしないでください。

》応急処置

①皮膚または髪に付いた場合、直ちに塗料の付着した衣類をすべて脱ぎ、多量の石けん水で洗い落とし、
痛みまたは外傷に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
②目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
③吸入し気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
④誤って飲み込んだ場合には、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。

》火災時の処置

①消火器、乾燥砂等を用いて消火にあたってください。

》廃棄

①中身を使い切ってから容器を廃棄してください。
②内容物および容器を国・地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
③塗料・塗料容器・塗装具を廃棄する際には、産業廃棄物として処理してください。

》その他

①詳細な内容は、安全データシート（SDS）をご参照ください。
②本製品は屋内用途を目的として設計しています。そのため屋外または長時間直射日光に当たる場所へのご使用は控えてください。

※本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではありません。
※本カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用は固く禁じます。

製品に関するお問い合わせ先
TEL：0493-26-0781　FAX：0493-26-0786　お問い合わせフォーム：https://www.edog.co.jp/inquiry/

江戸川合成株式会社
〒355-0071　埼玉県東松山市新郷84-2
https://www.edog.co.jp/
スマートフォンでのお問い合わせはこちらから

PP-043_04 2024.12

環境対応型 Eco-friendly

2液　変性エポキシ樹脂　常温乾燥

耐切削油性プライマー

エポリートアミンフリー

「エポキシポリオール+イソシアネート」による強靭な完成塗膜は、
切削油に対して極めて高い耐性を発揮します。
皮膚刺激性が強いとされるアミン化合物は使用していません。
トルエン・キシレン・MIBK・スチレンの合計含有率を「0.1%未満」とし、
環境負荷軽減を実現する「環境サステナビリティ」の高い塗料です。

江戸川合成

特長

アミンフリー
皮膚への強い刺激性が懸念されるアミン化合物を使用しておりません。

厳選された含有成分と優れた配合技術による耐切削油性
主剤に特殊な変性エポキシを使用し、イソシアネートによる三次元架橋をすることで他に類を見ない耐切削油性を発揮します。

抜群の密着性
アルミニウム・ステンレス等、様々な金属素材に対して優れた密着性を発揮します。

環境対応

安全と環境配慮へのこだわり
- 第2石油類該当品のため危険物の在庫負担を軽減できます。
- トルエン・キシレン・MIBK・スチレンの合計含有率「0.1%未満」を実現しました。
- PRTR法対象物質を99%以上削減しました。(当社従来品比 2023年4月 当社調べ)
- 特定化学物質障害予防規則(2021年4月改定版)を遵守しています。
- RoHS指令有害10物質*を使用していません。

＊ カドミウム・鉛・水銀・六価クロム・ポリ臭化ビフェニル・ポリ臭化ジフェニルエーテル・フタル酸ジ(2-エチルヘキシル)・フタル酸ジブチル・フタル酸ブチルベンジル・フタル酸ジイソブチル

用途

工作機械・産業用機械・その他耐油性や耐薬品性を求められる金属製品

色相

301グレー / 802ブラック / 901ホワイト
指定色をご要望の際は、営業担当員にご相談ください。

容量

エポリートアミンフリー 主剤：16kg
エポリートアミンフリー 硬化剤：4kg

専用シンナー

Thinner4200 S(夏型) **SW**(春秋型) **W**(冬型) **：16L**

使用方法

1.前処理
被塗物の油汚れは完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。

2.撹拌
希釈する前に塗料を十分に撹拌してください。

3.希釈・混合
配合比は主剤：硬化剤：シンナー ＝ 4：1：1～2です。シンナーは「Thinner4200」を使用し、計量は重量比で正確に行ってください。「岩田粘度カップNK-2」で15～25秒(液温25℃)に粘度調整してください。

4.塗装(スプレー塗装)

空気圧	0.3～0.5MPa	ノズル口径	1.2～1.5㎜	標準膜厚	35～45㎛	塗布量	約200g/㎡

※2液硬化型のためポットライフ(可使時間)があります。25℃で5時間を目安にご使用ください。ポットライフを過ぎた場合は廃棄してください。

5.乾燥

常温乾燥(25℃)	指触乾燥	15分
	硬化乾燥	6～8時間
強制乾燥(60～120℃)		30分

※上塗乾燥を行う場合は、塗装後セッティングタイム10～15分間常温放置してください。
※各種耐性を発揮するには7日間以上の乾燥が必要です。

エポリートアミンフリー

塗膜性能

塗膜性能試験結果(エポリートアミンフリー301グレー)

試験項目	結果	試験条件	素材
密着性	100/100	クロスカットテープ剥離試験	SPCC-SD鋼板 ボンデ処理鋼板 黒皮鋼板(SS400) リン酸亜鉛処理鋼板 ZAM鋼板 ペンタイト鋼板 アルミ(A1050) アルミ(A1100) アルミ(A2017) アルミ(A5052) アルミ(A6061) アルミ(A7075) ステンレス(SUS 304) ステンレス(SUS 316) ステンレス(SUS 430)
上塗り適合性	100/100	クロスカットテープ剥離試験 2液型アクリルウレタン樹脂塗料「NEXUS NX」 上塗り塗装後、80℃×30分強制乾燥 トータル膜厚80㎛(下塗40㎛/上塗40㎛)	SPCC-SD鋼板
エリクセン値	異常なし	エリクセン試験機(φ20㎜ × 5㎜押し出し)	
耐屈曲性		屈曲試験機(φ4㎜ × 180°/ 秒)	
耐衝撃性		デュポン式衝撃試験機(φ1/2インチ×500g × 50㎝)	
耐水性		純水（40℃ × 48時間浸漬後　24時間常温放置　外観確認）	
耐酸性		5% HCl（25℃×200時間浸漬後　24時間常温放置　外観確認）	
耐アルカリ性		5% NaOH（25℃×200時間浸漬後　24時間常温放置　外観確認）	
耐溶剤性	下地露出なし	ラッカーシンナーラビング(500g荷重 往復回数 30回≦)	
耐塩水性	異常なし	塩水噴霧試験機(5%NaCl水溶液×雰囲気温度35℃×湿度95%×168時間)	
耐沸騰水性		100℃×1時間浸漬後　24時間常温放置　外観確認	

※試験板乾燥条件：塗装後14日間常温放置

耐切削油性試験結果(エポリートアミンフリー301グレー)

試験切削油	タイプ	水溶液濃度	結果	試験条件	素材
シンタイロ 9954*1	水溶性、シンセティック	10%	異常なし	95℃ × 50時間 浸漬後24時間 常温放置 外観確認	SPCC-SD鋼板
シナジー 735*2	水溶性、シンセティック	10%			
シナジー 915*2	水溶性、シンセティック	10%			
B-Cool 755 *2	水溶性、ソリュブル	10%			
B-Cool MC 610 *2	水溶性、エマルジョン	10%			
ブラソカット BC 25MD*2	水溶性、エマルジョン	10%			

※試験板乾燥条件：塗装後14日間常温放置
*1 BPジャパン株式会社の製品です。　*2 ブラザー・スイスルーブ・ジャパン株式会社の製品です。