

注意事項

1. 危険・有害性情報についてはSDSをご参照ください。
2. 被塗物は完全に脱脂してください。
3. 指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により塗料成分が分離し所定の性能が発現なくなります。
4. 希釈後は早めにご使用ください。
5. 製品は密栓して冷暗所に保管してください。
6. 使用期限は当社出荷日より塗料：3ヶ月以内、シンナー：1年以内です。開封後は早めにご使用ください。
7. 本製品は屋内用途を目的として設計しています。
そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所へのご使用は控えてください。
8. 塗料の種類によって層間密着性が十分でない場合がありますので、ご使用の際には必ず事前に確認してください。
9. 塗膜の表面抵抗値は膜厚により変化します。膜厚管理を適切に実施してください。
10. プライマーを必要とする場合は担当営業員にご相談ください。
11. 色相、光沢は使用導電材により制限されますので、担当営業にご相談ください。

製品に関する
お問い合わせ先

TEL : **0493-26-0781**
FAX : **0493-26-0786**
お問い合わせ
フォーム : www.edog.co.jp/inquiry



江戸川合成株式会社

〒355-0071 埼玉県東松山市新郷84-2
www.edog.co.jp

帯電防止塗料

 エレアース EAM

電子機器において

静電気が要因として起こる誤作動への対策は
必要不可欠となっています。

本製品は、金属に塗装することで意匠性を高め
かつ、発生する静電気を短時間で減衰させる

帯電防止機能に優れています。



江戸川合成

特長

■ 安心と信頼の導電性

長期にわたり安定した帯電防止機能を維持することが可能です。

■ 調色(淡彩)と導電性を両立

白度の高い色相の調色が可能です。

■ 優れた物理特性

硬度が高く、耐溶剤性にも優れた塗膜の実現が可能です。

用途

半導体製造装置・クリーンルーム内装材・精密機器・通信機器等の帯電防止

色相

調色可能(淡彩色)

容量

塗料	エレアースEAM	16 kg / 4 kg
シンナー	Thinner 2300 S(夏型) W(冬型)	16 L / 3.8 L

使用方法

1.前処理

塗装物は塗装前に十分な脱脂を行ってください。

2.攪拌

導電材等が沈降している場合がありますので、ご使用前に十分攪拌してください。

3.希釈・混合

配合比は塗料：シンナー = 10：2～3です。計量は重量比にて行って下さい。
希釈剤はThinner 2300シリーズをご使用ください。

4.塗装

空気圧	0.3～0.5 MPa
ノズル口径	1.2～1.5mm
標準膜厚	30～40 μ m
塗布量	約200g/m ²

5.乾燥

セッティング	25℃×10～15分
焼付乾燥	150℃×30分(被塗物温度)

品質性能

試験項目	試験条件	結果	社内規格
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機(三菱ユニ鉛筆 × 1kg荷重)	2H	H $\leq$
密着性	クロスカットテープ剥離試験 (SPCC-SD鋼板)	100/100	95/100
	クロスカットテープ剥離試験 (電気亜鉛メッキ鋼板)		
	クロスカットテープ剥離試験 (アルミA1050P板)		
耐屈曲性	屈曲試験 (4mm 180°/秒)	合格	割れ・剥離等なきこと
耐衝撃性	デュボン式衝撃試験機 (ϕ 1/2インチ 500g 40cm)		
耐水性	純水 (25℃ × 168時間浸漬後 24時間常温放置 外観確認)		外観異状なき事
耐油性	スピンドル油 (60℃ × 6時間浸漬後 24時間常温放置 外観確認)		
耐溶剤性	メタノールラビング (500g荷重 下地露出までの往復回数)		50回 $\leq$
耐塩水性	塩水噴霧試験機 (5%NaCl水溶液 × 雰囲気温度35℃ × 湿度95% × 72時間)	4mm	カット部錆幅 5mm $\geq$
導電性	マルチメーター (2点測定極間1cm 表面抵抗値)	10 ⁸ Ω	10 ⁸ $\Omega \geq$

※密着性以外の試験はSPCC-SD鋼板に膜厚30 μ mで塗装の上、150℃× 30分で乾燥し、1日間常温放置後試験。
※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではない事をご了承ください。