エレアース アクア EAQ

塗装上の注意事項

- ①本製品を使用する際は、カタログ内の使用方法を必ずご確認ください。
- ②気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- ③被塗物は完全に脱脂してください。

使用期限・保管の注意事項

- ①使用期限は、未開封で当社出荷日より3ヶ月以内です。開栓後は早めにご使用ください。
- ②使い残しの塗料は元の容器に戻すか、錆の出ない容器で密封して保管してください。
- ③5℃以下で保管しないでください。凍結による変質で塗料が使えなくなります。
- ④確実に容器を密栓し、関連法規を守って保管してください。
- ⑤子供の手の届かない所に保管してください。

安全衛生上の注意事項

》 使用方法上の注意

- ①容器を開栓する時は、顔を近づけすぎないでください。
- ②容器を破損しますと汚染・火災の危険がありますので取扱いには十分注意してください。(運送および保管時は天地無用、横積厳禁)
- ③取扱い作業場所は、局所排気装置を設けてください。
- ④取扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、保護手袋・保護な・保護眼鏡・保護面を着用してください。
- ⑤塗装終了後、塗装機等の用具は早めに水で洗浄してください。固着した場合は、洗浄シンナーなどで洗浄してください。
- ⑥取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
- ⑦この製品を使用する時に、飲食や喫煙はしないでください。

>> 応急処置

- ①皮膚または髪に付いた場合、多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外傷に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
- ②目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
- ③吸入し気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- ④誤って飲み込んだ場合には、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。

》 廃棄

- ①中身を使い切ってから容器を廃棄してください。
- ②内容物および容器を国・地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- ③塗料・塗料容器・塗装具を廃棄する際には、産業廃棄物として処理してください。

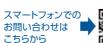
》その他

- ①詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。
- ②本製品は屋内用途を目的として設計しています。そのため屋外または長時間直射日光に当たる場所へのご使用は控えてください。
- ※ 本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますので予めご了承ください。
- ※ 各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではありません。
- ※ 本カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用は固く禁じます。
- ※ 本カタログに掲載されている製品名は、各社の商標または登録商標です。

製品に関するお問い合わせ先

TEL: 0493-26-0781 FAX: 0493-26-0786 お問い合わせフォーム:https://www.edog.co.jp/inquiry/











水性塗料



1液 アクリル樹脂 常温乾燥

水性带電防止塗料

エレアース アクア EAQ

水のように透明。水のように地球にやさしい。

「エレアース アクア EAQ」は抜群に高い全光線透過率と低いヘイズ値をもつ水性の帯電防止塗料です。

素材の美しさをそのままに、持続性の高い帯電防止効果を発揮します。

最終製品に [ESD対策] という付加価値を付与し

「環境サステナビリティ」の高いクリーンで安全な未来を開拓することに貢献します。





帯電防止機能と優れた透明性

帯電防止機能と高い全光線透過率の透明性をあわせ持った塗料です。 最終製品に ESD* 対策と意匠性の付加価値を提供します。 *ESD: 静電気放電

環境と人にやさしい水性塗料

環境と人への影響に配慮した環境サステナビリティの高い塗料です。

抜群の密着性

プラスチック (PC・アクリル・A-PET) に対する密着性に優れています。

高い利便性

無希釈で使用可能なため利便性に優れており、作業環境の改善にも役立ちます。



環境配慮へのこだわり

● 地球環境へ配慮

VOC* 量を大幅削減した塗料です。 *VOC: 揮発性有機化合物

● 作業環境へ配慮

有機溶剤特有の臭いや中毒の心配が少なく、人にやさしい作業環境づくりに役立ちます。

● 保管環境へ配慮

非危険物扱いのため、管理を容易にします。



透明性維持が必要なプラスチック製品の帯電防止

電子製品製造/インテリア/医療機器製造/空間デザイン・イベント事業 等



透明

塗膜	全光線透過率	ヘイズ値
1 μ m	98 %	0.3
$2~\mu$ m	97 %	0.5
3 μm	96 %	0.8

試験素材: PC 板(タキロン)

乾燥条件: 60℃ × 15 分後、常温放置 24 時間 ※全光線透過率およびヘイズ値は素材値を除き測定



※印刷のため、実際の見え方とは異なります。

※画像はイメージです。

容量) エレアース アクア EAQ: 16 kg / 3 kg / 800 g



1. 前処理

被塗物の油汚れは完全に除去し、素地調整を十分に行ってください。

2. 攪拌

導電剤等が沈降している場合がありますので、ご使用前に十分撹拌してください。

3. 希釈•混合

希釈済みタイプのため、無希釈でご使用いただけます。

4. 濾過

吉野紙などで必ず泡・ゴミ・ブツを濾過してからご使用ください。

5. 塗装(スプレー塗装)

	空気圧	$0.05\sim0.3~\mathrm{MPa}$	ノズル口径	$1.0 \sim 1.3 \text{ mm}$	標準膜厚	1 \sim 3 μ m	塗布量	50 g/m²
--	-----	----------------------------	-------	---------------------------	------	--------------------	-----	---------

※塗膜の表面抵抗値は、膜厚により変化します。膜厚管理を適切に実施してください。

6. 乾燥

指触乾燥	25℃×30 分	硬化乾燥	25℃×8 時間	強制乾燥	40~60℃×15分
------	----------	------	----------	------	------------



塗膜性能試験結果

試験項目	結果	試験条件	素材
密着性	100/100		PC 板(タキロン)
	100/100		PC 板(ユーピロン)
	100/100	クロスカットセロテープ剥離試験	アクリル板
	100/100		A-PET 板
鉛筆硬度	В	鉛筆硬度試験機 (1 kg荷重)	
導電性	108 Ω	表面抵抗値(2点測定極間 1 cm マルチメーター)	
全光線透過率	泉透過率 97 % ヘイズメーター使用		PC 板 (タキロン)
ヘイズ値	0.5	ヘイズメーター使用	
耐溶剤性	下地露出なし	IPA ラビング(500 g 荷重 往復回数 30≦)	

塗装条件:スプレー塗装 塗装膜厚:2μm

乾燥条件:60°C×15分乾燥後、常温放置24時間

※各種試験結果は当社においての評価であり、品質性能を保証するものではありません。