

アクリル樹脂塗料

メタリア



江戸川合成株式会社

## ○概 要

メタリアMAは、特殊アクリル樹脂をビヒクルに使用し、アクリル樹脂特有の臭気を大幅に減少させて作業者の衛生面の向上と、メラミン樹脂塗料なみの焼付温度で乾燥塗膜が得られるように設計された、エネルギー省略タイプの低温焼付型特殊アクリル樹脂塗料です。

## ○組 成

特殊アクリル樹脂を主成分とし、各種顔料・添加剤・溶剤からなる熱硬化型の塗料です。

## ○特 徴

- (1) 低温焼付(140℃ X 30分)で乾燥塗膜が得られますので一般のアクリル樹脂塗料と比較して燃費の節減に大いに寄与出来ます。又150~170℃の高温焼付では20~10分間で塗膜が完成します。
- (2) アクリル樹脂塗料特有の臭気が少なく作業性に優れています。
- (3) 耐薬品性・耐汚染性に優れています。
- (4) 亜鉛処理鋼板・軽合金に対する付着性に優れています。
- (5) 耐候黄変性が殆ど認められません。

## ○使用方法

メタリアMAの塗膜性能をいかに発揮させるために次の点に注意して使用してください。

- (1) 顔料・艶消剤等が沈澱していることがありますので、使用前に十分な攪拌を行ってください。
- (2) 希釈は必ず専用シンナーを使用してください。
- (3) エアースプレー塗装の場合は、塗料100部に対してシンナー25~30部(重量比)程度適宜に希釈調整(岩田簡易カップ18~20秒)して塗装してください。  
(エアレス・デッピング・静電塗装いずれも可能です。)
- (4) 塗膜性能均一化のために、焼付条件、セッティングタイムは一定にしてください。  
(標準セッティングタイムは、10~15分間です)  
(標準の焼付温度と時間は、140℃ X 30分間です)
- (5) 塗膜性能に特に耐溶剤性・耐薬品性を要求される場合の焼付温度は150~160℃ X 20分間です。
- (6) 標準膜厚 35±5μ m
- (7) 塗布量(g/m<sup>2</sup>) 希釈済塗料で淡彩色系は140g/m<sup>2</sup>、濃色系は120g/m<sup>2</sup>が目安です。

## ○品質性能

試験項目	試験方法	結果
光沢	60度鏡面反射率	90以上
鉛筆硬度	鉛筆硬度試験機・鉛筆三菱ユニ	3H
付着性	素材 JIS G-3141 SPCC-SD鋼板	100/100
	素材 JIS G-3351 ジンコート鋼板	100/100
	素材 JIS G-1050 アルミニウム板	100/100
エリクセン値	6mm 押し出し(素材 JIS G-3141鋼板)	合格
焼付黄変性	焼付条件200℃ X 30分間(標準板との比較)色差	△E3.5
耐衝撃性	デュボン衝撃試験機 500gr・1/2インチ・50cm	合格
耐屈曲性	2mm 180° /秒 屈曲	合格
耐塩水噴霧	室温35℃で塩水5%溶液ソルトスプレー120時間	2mm以下
耐水性	水道水に常温(25℃)で96時間浸漬	合格
耐酸性	5%硫酸溶液に常温(25℃)で48時間浸漬	合格
耐アルカリ性	10%炭酸ソーダ溶液に常温(25℃)で48時間浸漬	合格
耐溶剤性	キシレンに常温(25℃)で3時間浸漬	合格
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター 500時間後の光沢保持率	80%以上

※試験方法はJIS K-5400に準じて行う。

※試験塗料はMA-901ホワイトを140℃ X 30分間乾燥して実施しました。

※各種試験結果は当社においての評価であり品質性能を保証するものではないことをご了承ください。

## ○用途

電子機器・医療機器・通信機器・音響機器・食品機器等の高級仕上げ用

## ○注意事項

- (1)危険・有害性情報についてはMSDSをご参照ください。
- (2)被塗物の脱脂は完全に行ってください。
- (3)指定以外のシンナーを使用しますと、経時変化により塗料成分が分離し、所定の性能が発現しなくなります。
- (4)希釈後の塗料は、早めにご使用ください。
- (5)塗料の保管は、密栓して冷暗所に保管してください。
- (6)塗料の使用期限は弊社出荷日より、6ヶ月以内となります。  
Thinner 2500 Sの使用期限は弊社出荷日より1年以内となります。
- (7)本製品は屋内用途を目的として作られております。そのため屋外または長時間直射日光の当たる場所への使用は控えてください。
- (8)前処理の相違により、塗膜の艶に差異が生じますので前処理は一定にしてください。

## ○容 量

メタリアMA(各色)

16Kg

4Kg

専用シンナー Thinner 2500 S

16L

3.8L